

Kontakt: +49 (0) 98 27 / 9 27 88-40 Hr. Büschert
+49 (0) 98 27 / 9 27 88-48 Hr. Sterner
+49 (0) 98 27 / 9 27 88-24 Fr. Herrmann
eMail: satz@inform-etiketten.de

InForm Etiketten GmbH & Co. KG
Im Tal 9
D-91623 Sachsen b. Ansbach

Datenübertragung: alle gängigen Übertragungskanäle sind möglich

Wie drucken wir?

Buchdruck: Rotative Buchdruckmaschinen mit maximal 6 Farben.
Reproduzierbar sind Rasterweiten von 48 bis 60 Linien/cm.

Digitaldruck: 5-Farb Digitaldruckmaschine

Offsetdruck: Halbrotsative 6-Farb-Offsetdruckmaschine
Vollrotative 9-Farb-Offset-Hybriddruckmaschine (6 Offset- und
3 Flexodruckwerke) mit Rückseitendruck und Inline-Veredelung
Reproduzierbar sind Rasterweiten bis 70 Linien/cm.

Veredelung: Zusätzlich verfügen wir über die Ausstattung zur Offline Kalt-
und Heissfolienprägung, sowie zur Relieprägung, für
Siebdruck, Quell-Lack, UV-Lackierung und Laminierung.

Womit arbeiten wir?

Mac OS X

Adobe Illustrator, Adobe InDesign, Adobe Photoshop, Adobe Acrobat
jeweils in der aktuellen Version

Welche Daten bevorzugen wir?



PDF

Bitte halten Sie die Richtlinien für die Ausgabe einer korrekten und druckfähigen PDF-Datei ein!

Bevorzugt schicken Sie uns bitte ein PDF nach X-4 Standard (Version 1.6).
Es dürfen keine RGB-Farben enthalten sein. Das Schwarz, sowie sehr dunkle Elemente sollten überdrucken. Die Bildauflösung bei CMYK-Bildern muss mind. 300 ppi und bei Bitmaps mind. 800 ppi betragen. Die Schriften müssen eingebettet oder vektorisiert sein.

Ihre PDFs werden geprüft. Es handelt sich jedoch bei Adobe Acrobat um kein Grafikprogramm, mit dem wir umfangreiche Korrekturen vornehmen können.



Offene Daten

ermöglichen es uns, Ihre Daten an unsere Druckverfahren anzupassen, um bei Problemen an der Druckmaschine schnell reagieren zu können.

Für die offenen Daten beachten Sie bitte auch die Richtlinien auf Seite 2

Richtlinien

▶ **Benötigte Daten**

Alle Schriften die im Dokument verwendet werden, es sei denn die Schrift wurde in Pfade konvertiert. Offene Schriften erlauben es uns, falls nötig, eine schnelle Korrektur durchzuführen.

Zur problemlosen Bearbeitung benötigen wir:

- alle Bilder und Grafiken
- alle Schriften
- die passende Erweiterung (Suffix), z.B. bei einem TIFF ".tif"

▶ **Bilddaten**

Alle Bilddaten müssen in einem gängigen Format gespeichert sein.

Dazu gehören: TIF, EPS, PSD oder BMP

Die Bilder dürfen nicht im RGB, RAW, LAB o.ä. Modus gespeichert sein.

Die minimale Auflösung beträgt für Graustufen 200 ppi und CMYK 300 ppi

Die Auflösung für Bitmap beträgt 800-2540 ppi

Ausnahme: Das Bild enthält Texte. Dann auf jeden Fall mind. 1270 ppi.

▶ **Farben**

Bitte löschen Sie **ALLE** nicht benötigten Farben aus allen Verknüpfungen und in der Datei. Bei Schmuckfarben benutzen Sie bitte die gängigen Farbpaletten von HKS und PANTONE bzw. bei speziellen Kundenfarben eine genaue Bezeichnung (kein "Grasgrün" o.ä.).

▶ **Gestaltungsvorgaben für optimale Ergebnisse**

Vermeiden Sie, falls möglich, dünne Negativ-Texte und Linien im 4-Farb-Prozess. Das Gleiche gilt für sehr dünne Positiv-Texte und Linien.

Negative Outlines um Schriften bitte mind. 0,25 mm stark anlegen, um die Passerprobleme im Fortdruck zu minimieren.

▶ **Grafische Spezifikationen**

Minimale Überfüllung oder Überlappung 0.1 mm

Minimale Schriftgröße, Positiv 4 pt

Minimale Schriftgröße, Negativ 6 pt

Minimale Strichstärke, Positiv 0.1 mm

Minimale Strichstärke, Negativ 0.2 mm

Im Buchdruck benötigen wir einen 3% Rasterwert an der hellsten Bildstelle

▶ **Dokumentgröße, Layout und Stanzkontur**

Erstellen Sie Ihr Dokument in der exakten Ausgabegröße und einer Stanzüberlappung von 2 mm.

Bezeichnen Sie bitte die Stanzkontur als Sonderfarbe „Stanze“.

▶ **Barcodes**

Wir können keine Garantie für die Lesbarkeit von GTIN-Codes (ehemals EAN) unter der Mindestgröße von 80% und ohne ausreichende Ruhezone geben. Bitte verwenden Sie nur dunkle Farben für den Code ohne Rotstich und nur helle Farben für den Hintergrund ohne Blau- und Grüntich (z.B. reines Gelb oder reines Rot). Wir müssen Ihren Code durch unseren ersetzen, da wir für unsere Druckmaschinen eine Strichbreitenreduzierung vornehmen müssen.

Mehr Informationen erhalten Sie in unserem „Infoblatt Strichcode“

Beispiel Mindestgröße 80%

